



Pulverbeschichtung auf feuerverzinktem Stahl

Seit vielen Jahren werden sogenannte Duplexsysteme eingesetzt, obwohl eine Beschichtung von Zink bzw. verzinkten Oberflächen nicht ganz unproblematisch ist. Wer ist daher besser geeignet als der Verzinker, der dieses Metall kennt und täglich damit umgeht, eine einwandfreie Beschichtung auf verzinkten Stahlteilen zu garantieren.



Pulverbeschichtung

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Oberflächenvergütung von Stahl und dem ständig wachsenden Kundenwunsch nach Farbvielfalt, haben wir im Frühjahr 2000 eine der modernsten Pulverbeschichtungsanlagen Deutschlands in Betrieb genommen.

Dieses relativ neuartige Anlagenkonzept ist dem oft zitierten Stand der Technik weit voraus und wird zweifelsfrei den Qualitäts- und Umweltaanforderungen des nächsten Jahrzehntes gerecht.



Vorbehandlung

Eine bestmögliche Vorbehandlung ist Voraussetzung für ein optimales Beschichtungsergebnis. Die 8-stufige Vorbehandlung garantiert eine optimale Haftung und Qualität der Beschichtung, sowohl auf Stahl, als auch auf Zink. Die gesamte Vorbehandlungslinie besteht aus vollkommen abgeschlossenen Kammern, in denen die Teile chargenweise optimal zum Pulvern vorbereitet werden. Nach dem Entfetten wird anschließend eine Zinkphosphatierung eingesetzt, die im Praxisbetrieb nachweislich hervorragende Ergebnisse zeigt. Nach den einzelnen Behandlungsschritten wird mehrfach gespült.

Kontrollierte Anlagenparameter sichern eine einwandfreie konstante Qualität.



Pulverkabine

Pulverbeschichtungen werden durch thermisches Aushärten lösemittelfreier, trockener und rieselfähiger Pulver hergestellt. Der Pulverauftrag erfolgt mit Sprühpistolen, in denen das trockene Pulver elektrostatisch aufgeladen wird. Wir produzieren in dieser Anlage eine hochwertige Beschichtung auf Stahl und natürlich für den Außeneinsatz auf feuerverzinktem Stahl, in nahezu allen Farbtönen und Oberflächenstrukturen Ihrer Wahl.



MÄRZBLATT

Das Track-Shuttle-Transportsystem zeigt dort, wo Flexibilität, schnelle Anpassung an wechselndes Beschichtungsgut und wechselnde Farbtöne im Vordergrund stehen, bedeutende Vorteile.

Die ganze Anlage arbeitet mit Kreislaufsystemen, so dass kein Abwasser anfällt und alle möglichen Emissionen zurückgehalten werden, also ohne Belastung für Mensch und Umwelt.

Bauteile bis zu einem Gewicht von 300 kg je Bauteil und Abmessungen von 6000 x 1200 x 2000 mm (L x B x H) können problemlos beschichtet werden.



Versandfertige Teile

Die fertigen Teile werden mit größter Sorgfalt und wieder verwertbaren Materialien verpackt, um jegliche Beschädigungen beim Transport zu vermeiden.

Mit unserem Anlagenkonzept und dem ausgereiften Transportsystem sind wir problemlos in der Lage, Ihren Auftrag schnell und optimal zu bearbeiten.

Die Verzinkerei März Pulverbeschichtung ist GSB-Mitglied und berechtigt aufgrund der bestandenen Prüfungen das –RAL Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V.- anerkannte und geschützte Gütezeichen „Industrielle Beschichtung von feuerverzinkten Bauteilen“ zu führen.



Die Qualität unserer Pulverbeschichtung wird ständig im eigenen Labor geprüft und zusätzlich von der Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen (GSB) kontrolliert.

Feuerverzinken und Pulverbeschichten sind zwei Verfahren, die durch den Einsatz modernster Technologie eine nahezu optimale Lösung zum größtmöglichen Schutz der Umwelt darstellen, Ressourcen schonen und gleichzeitig Farbe in unseren Alltag bringen.

Haben Sie noch Fragen?

Unser Team steht Ihnen gerne zur Verfügung! Unter unserem *Servicepoint* auf www.feuerzinken.de finden sie ebenfalls jede Menge Information.